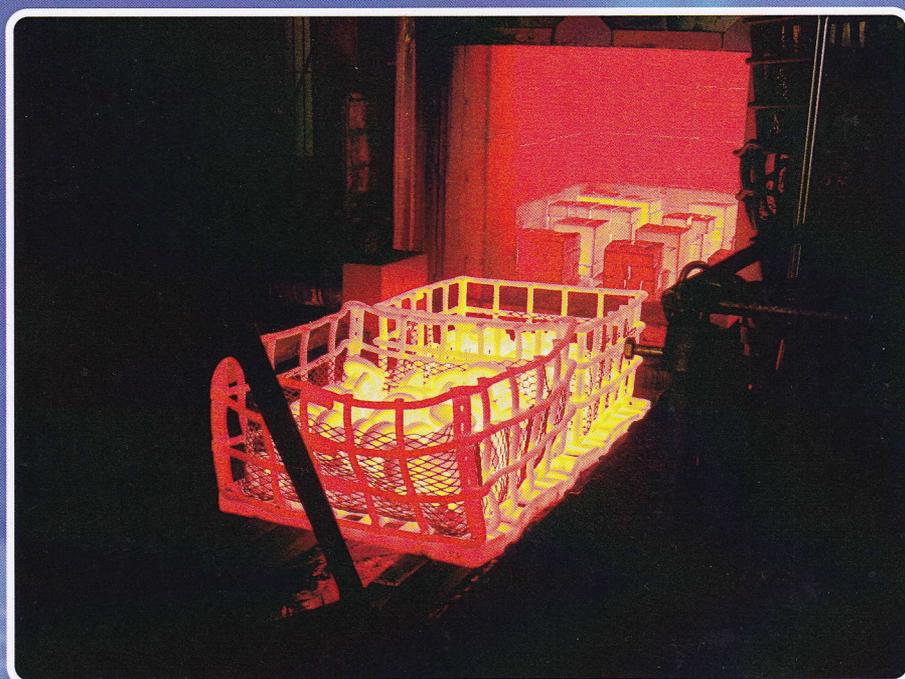


一般熱処理、ステンレス鋼及び高合金鋼の熱処理



有限会社 大山熱工



熟練の技術が「ステンレス鋼」の熱処理を得意としています



ご挨拶

私共は昭和 48 年創業以来、小ロット、多品種、多鋼種に対応し、特にステンレス鋼に注力し多くの顧客の信頼を得て参りました。品質 (Quality)、価格 (Cost)、納期 (Delivery)、柔軟性 (Flexibility)、を経営理念としより高度な技術の開発と、人材の育成を通じ多様化するニーズに応じれるようにします。

代表取締役 大山 晃

基本理念

私たちは、私たちの行うサービスが社会に対し更なる発展をもたらす事を理想としこの実現のため共に考え話し合いそして実行を積み重ねながら、常に品質の安定及び向上に務めます。



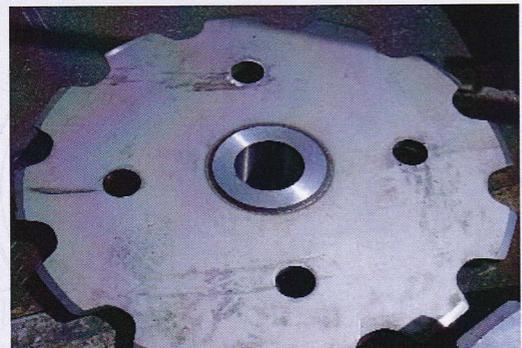
事業内容

1. 一般熱処理加工
2. ステンレスの熱処理
3. 高合金鋼の熱処理
4. 非鉄金属の熱処理
5. 上記に付随する加工 (ショットブラスト、酸洗等)

処理可能な鋼種

処理可能な鋼種

1. 機械構造用鋼SC、SCM、SNCM、SACM等
 2. ステンレス鋼 sus.,suh..等
 3. 鋳鋼, 鍛工品 FC,FCD,,SF.ASTM材
 4. チタン チタン合金 (64合金) 等
- その他 都度お問い合わせください



特殊ギヤSUS316Lの固溶化処理

ステンレスの熱処理

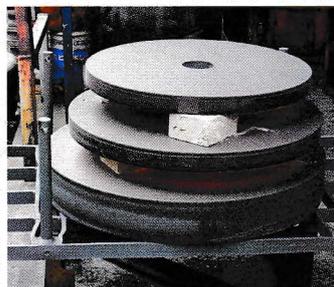
Product

オーステナイト系ステンレスの熱処理

Crに数%のNiを含むオーステナイト系ステンレスは非磁性で耐久性に優れています。この鋼種ではよく応力腐食割れと粒界腐食割れです。これらの問題を解決のため固溶化処理を行います。



SUS316 ベンタイの固溶化処理



SUS304 鋼板の応力除去



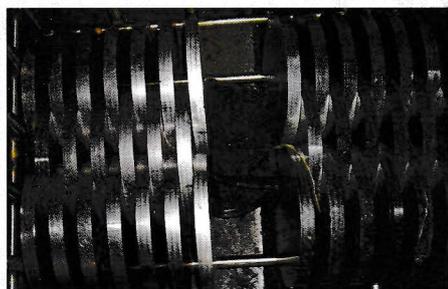
極小半導体用エルボ固溶化処理



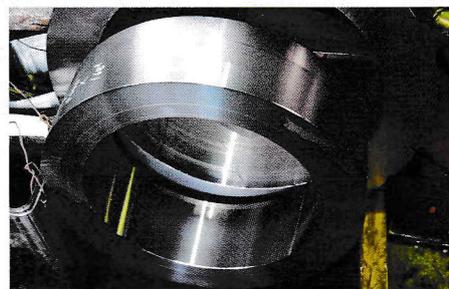
SUS316 ブラケットの固溶化処理

マルテンサイト系ステンレスの熱処理

焼入れ焼戻しにより硬化します。JIS では13Cr 12Crが規定されています。1000℃前後で焼入れし硬化させ(マルテンサイト化)高温(550~700℃)焼戻し粘りを出し調整します(ソルバイト化)



SUS420J2 丸板の焼入れ



SUS431 焼入れ



長尺ベンボウの焼入れ

析出硬化系ステンレスの熱処理

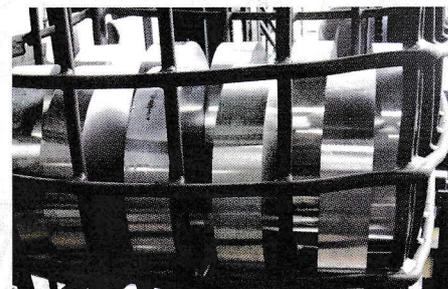
耐食性と高硬度を兼ね備えています。JIS では SUS630 (17Cr4Ni)、SUS631 (17Cr7Ni) の2種類が規定されています。固溶化処理後所定の温度に加熱保持され高い硬度(強度)が得られます。



SUS630 鍛造材固溶。析出



SUS630 ロール 析出処理



HPMの固溶化処理

※その他フェライト系ステンレス、2相ステンレスの熱処理等にも対応いたします。

用途例：各種内燃機部品 電力用及び船用バルブ部品 プラント用部品 特殊ボルト 計測機器部品
圧力容器部品 治工具 粉砕機部品 油圧部品等



有限会社 大山熱工

会社概要

所在地：〒578-0903 東大阪市今米2丁目6番70号

TEL：072-961-8591 FAX：072-963-3829

代表者：代表取締役 大山 晃

会社設立：1973年（昭和48年）6月

資本金：300万円

事業内容：金属熱処理業

許可・届出：1973年6月

認 証：ISO9001-2015 認証取得

取引銀行：大阪シティ信用金庫 西支店

・三菱UFJ銀行 九条支店

URL：<https://oyama-nekkou.co.jp>

Mail：kannribu@oyama-nekkou.co.jp